

nobia



Skabelon for samling

MSD 251019



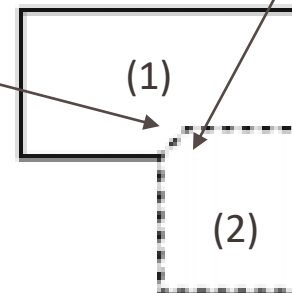
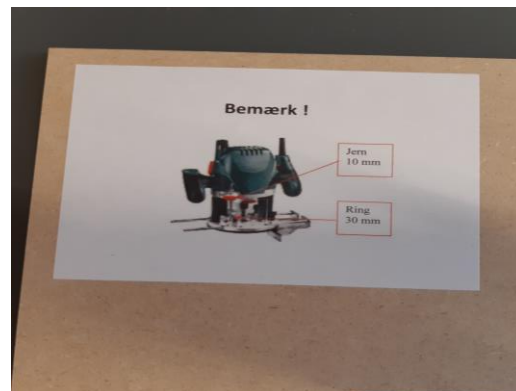
implast

Skabelon til udfræsning af samling i laminat bordplader



Vandret plade (1) fræsespor

Lødtret plade (2) fræsespor



Skabelon til udfræsning af samling i laminat bordplader

Udfræsning kan kun foretages med overfræser – påløbsring $\varnothing 30\text{mm}$, fræsejern $\varnothing 10\text{mm}$

Alt efter bordpladens tykkelse, skal fræsejernet ($\varnothing 10\text{mm}$) kunne arbejde helt gennem pladen

- Skabelon placeres 10mm fra færdigt mål
- Skabelon holdes fast med spænder/tvinger i for- og bagkant
- Der arbejdes fra forkant mod bagkant (fræsejern drejer med uret)
 - Indvendig fræsning rundt hjørne – udvendig fræsning skarp hjørne
- For at lave modsvarende pladefræsning, vendes en af bordpladerne, så der fræses med bagsiden op
- Risiko ved forkant er, at kanten slipper eller flækker, hvis der arbejdes fra bagkant mod forkant
- Sløjfeudfræsning til beslag – er altid fra bagsiden – pas på med fræsespor dybde